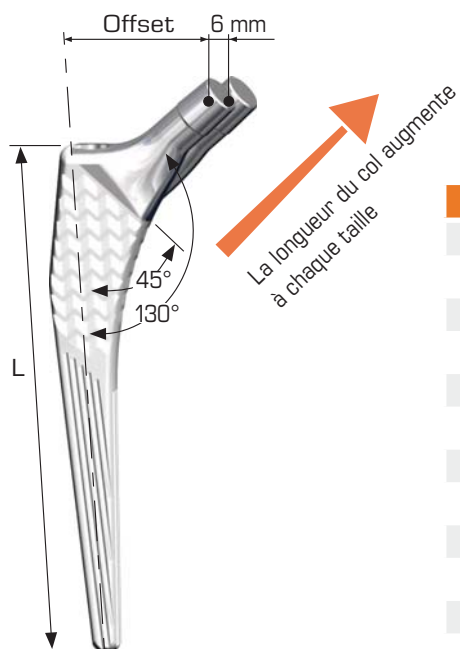


# Libra®

## L'implant fémoral

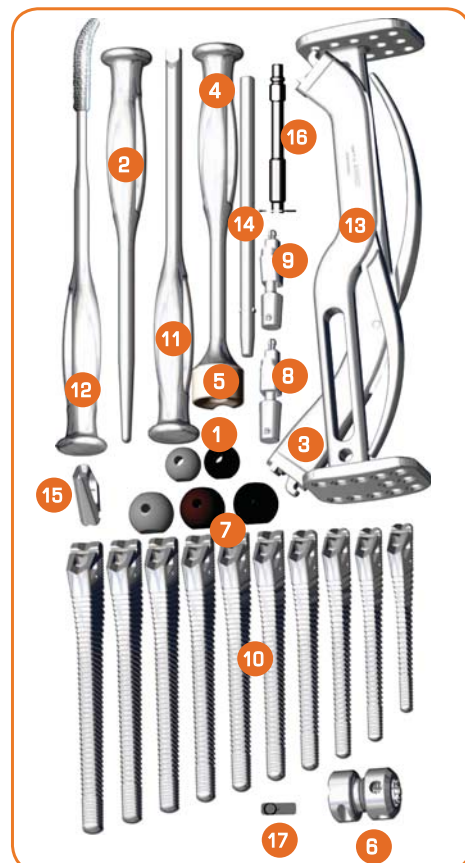


Taille	L (mm)	Offset standard	Offset décalé
1	115	38	/
2	130	39	45
3	140	40	46
4	145	41	47
5	150	42	48
6	155	43	49
7	160	44	50
8	165	45	51
9	170	46	52
10	175	48	/
11*	180	48	/

\* Taille 11 disponible sur demande avec la râpe associée, livrée à part.

## L'ancillaire

Rep	Libellé	Désignation
1	TE603 22.2.....	Tête d'essai Ø22,2 mm moyenne et longue
2	PI600	Pointeau d'impaction de tige
3	MR601	Manche porte râpe pour voies antéro-latérales
4	MI605	Manche
5	EI602	Embout pour réduction
6	ET601	Embout d'extraction de tige
7	TE603 28 .....	Tête d'essai Ø28 mm courte, moyenne, longue
8	COE625ST	Col d'essai standard
9	COE626OF	Col d'essai décalé
10	RL600 1	Râpe fémorale 1 à 10
11	IP603	Impacteur de tige
12	RP600	Râpe pour préparation fémorale
13	MR600	Manche porte râpe pour voies postérieures
14	OR600	Tige d'orientation
15	OST600	Emporte pièce
16	FC602	Fraise à calcar
17	FC602 ADAPTATEUR	Adaptateur fraise à calcar





## La gamme

### • Libra® sans ciment




Standard		Décalée		Standard avec appui	
	LIBRA HA 1		/		LIBRA HA 1 A
	LIBRA HA 2		LIBRA HA OF 2		LIBRA HA 2 A
	LIBRA HA 3		LIBRA HA OF 3		LIBRA HA 3 A
	LIBRA HA 4		LIBRA HA OF 4		LIBRA HA 4 A
	LIBRA HA 5		LIBRA HA OF 5		LIBRA HA 5 A
	LIBRA HA 6		LIBRA HA OF 6		LIBRA HA 6 A
	LIBRA HA 7		LIBRA HA OF 7		LIBRA HA 7 A
	LIBRA HA 8		LIBRA HA OF 8		LIBRA HA 8 A
	LIBRA HA 9		LIBRA HA OF 9		LIBRA HA 9 A
	LIBRA HA 10		/		LIBRA HA 10 A
	LIBRA HA 11*		/		LIBRA HA 11 A*

### • Libra® à cimenter

Décalée		Standard avec appui	
	/		LIBRA C 1 A
	LIBRA C OF 2		LIBRA C 2 A
	LIBRA C OF 3		LIBRA C 3 A
	LIBRA C OF 4		LIBRA C 4 A
	LIBRA C OF 5		LIBRA C 5 A
	LIBRA C OF 6		LIBRA C 6 A
	LIBRA C OF 7		LIBRA C 7 A
	LIBRA C OF 8		LIBRA C 8 A
	LIBRA C OF 9		LIBRA C 9 A
	/		LIBRA C 10 A
	/		LIBRA C 11 A*

\* Les tiges Libra® HA 11, HA 11 A et C 11 A sont disponibles sur demande.

### • Têtes fémorales

Tête	Inox	Cobalt-chrome	Alumine	
	moyenne	SI 22.2/0	SCC 22.2/0	/
	longue	SI 22.2/+4	SCC 22.2/+4	/
	courte	SI 28/-4	SCC 28/-4	SA 28/-4
	moyenne	SI 28/0	SCC 28/0	SA 28/0
	longue	SI 28/+4	SCC 28/+4	SA 28/+4
	extra longue*	SI 28/+7	/	/

\* La tête extra longue ainsi que des têtes de diamètre 32 et 36 mm, associées à une gamme de cotyles spécifiques, sont disponibles sur demande.

## 1 Résection du col

Le niveau de coupe du col est défini durant la planification pré-opératoire à l'aide de calques sur radiographies.

Il est confirmé en per-opératoire avec les repères anatomiques.

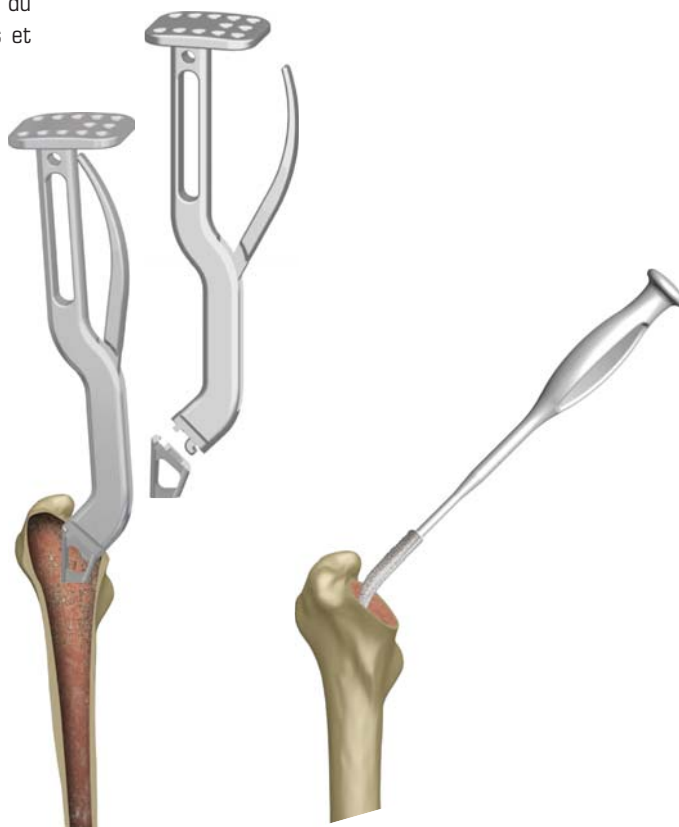
Le trait de coupe doit former un angle de 45 degrés avec l'axe anatomique du fémur.



## 2 Préparation du grand trochanter et de la métaphyse

L'ouverture du canal fémoral et dégagement du grand trochanter peut se pratiquer avec une petite râpe ou avec un emporte pièce.

Il est parfois nécessaire de bien travailler la partie interne du grand trochanter afin d'éviter le positionnement des râpes et implant en varus.



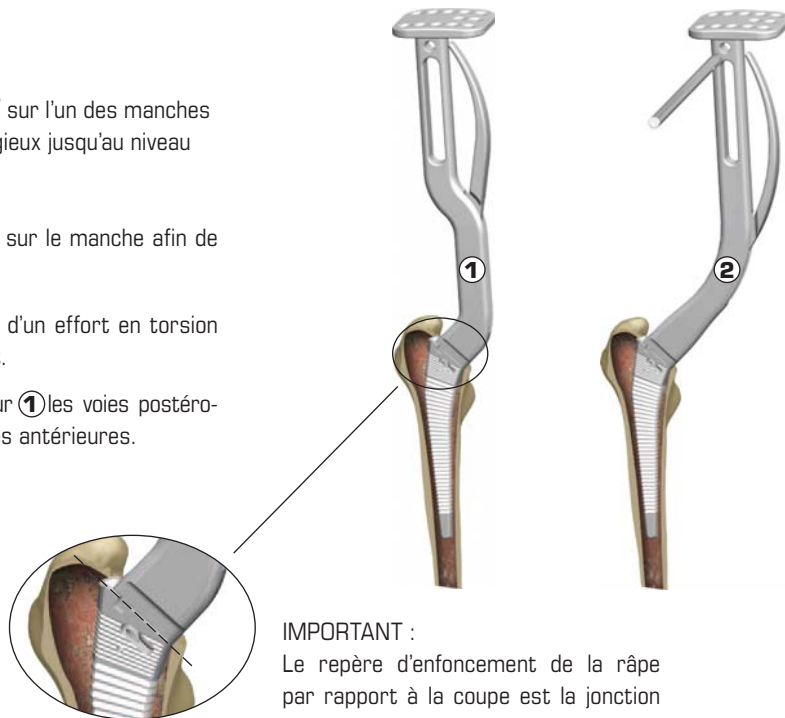
### 3 Passage des râpes

Connecter les râpes tiges d'essai LIBRA® sur l'un des manches et compacter progressivement l'os spongieux jusqu'au niveau de la coupe du col.

Une tige d'orientation peut-être installée sur le manche afin de visualiser l'antéversion.

La râpe, jugée suffisamment stable lors d'un effort en torsion sur le manche, définit la taille de l'implant.

Deux profils de manche sont adaptés pour ① les voies postéro-latérales et antéro-latérales, ou ② les voies antérieures.



**IMPORTANT :**  
Le repère d'enfoncement de la râpe par rapport à la coupe est la jonction manche/râpe.

### 4 Fraisage de l'appui (Tige avec appui)

Installer l'axe de fraisage sur la râpe.

Présenter la fraise montée sur le moteur et fraiser sur la râpe en place jusqu'au contact râpe/fraise.

Cette opération permet d'obtenir un interligne parfait entre la coupe fémorale et la face supérieure de la râpe.

La fraise à calcar doit normaliser la coupe pour les options avec appui.

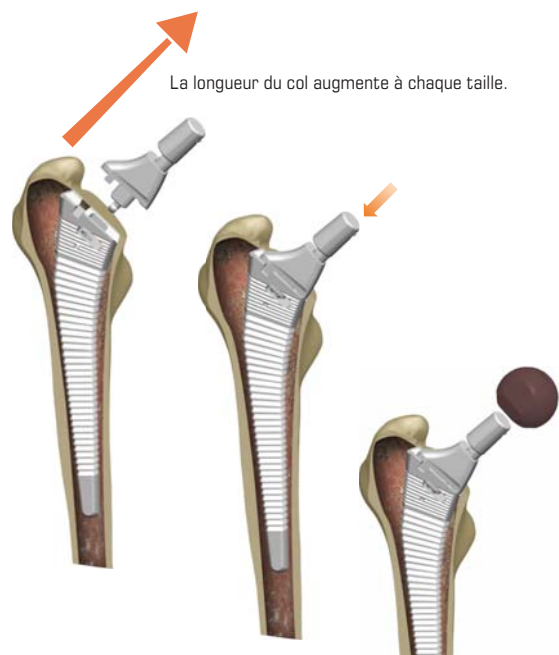


## 5 Essai sur râpe

Un col d'essai standard et un col décalé permettent d'apprécier la position des centres articulaires.

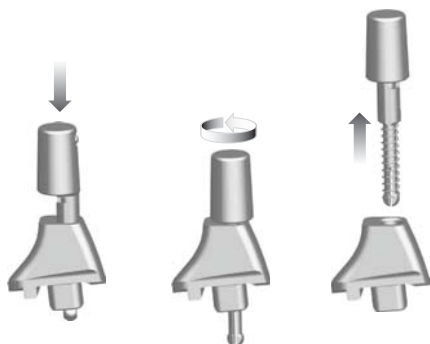
Il est nécessaire de pousser le cône jusqu'à la butée pour obtenir la bonne longueur et verrouiller le col.

L'ensemble tête et col d'essai permet de tester l'articulation en dynamique.



## 6 Nettoyage des cols d'essai

Les cols d'essais sont démontables pour faciliter le nettoyage.



## 7 Mise en place de la tige

### Option cimentée

L'introduction de la tige est conduite doucement dans le manteau de ciment jusqu'au maximum de la pression manuelle.

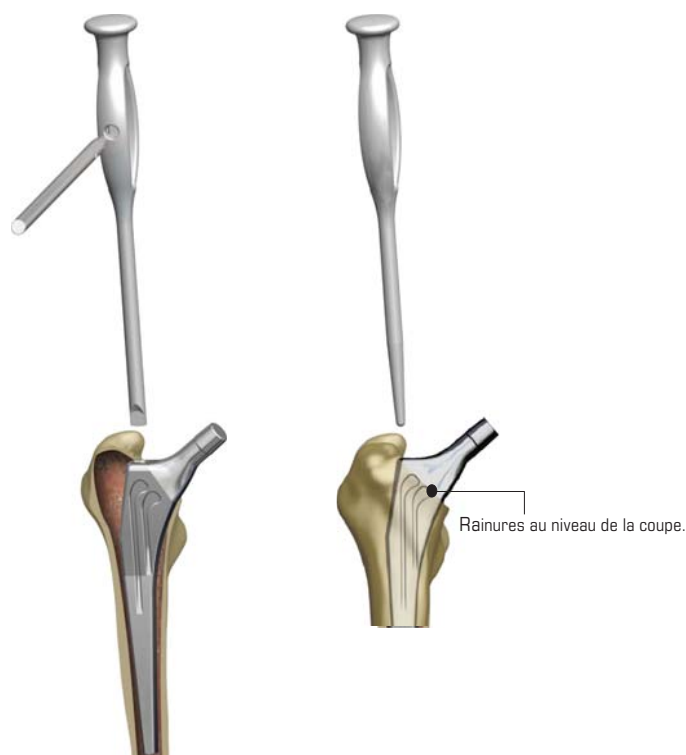
L'impacteur contraint dans l'empreinte, permet de régler l'orientation définitive, une tige d'orientation introduite dans le manche matérialise l'antéversion.

Le niveau d'enfoncement est atteint lorsque le haut des rainures se situe au trait de coupe.

Le pointeau d'impaction non contraint permet de maintenir la tige en pression le temps de la prise du ciment.

### Option sans ciment

La tige est descendue au maximum dans le fût fémoral sans exercer de contrainte particulière. L'impaction définitive est obtenue lorsque le revêtement est au niveau de la coupe.



## 8 Mise en place de la tête

### • Essais sur implant

Il est possible de réaliser des tests de stabilité avec des têtes d'essai.

### • Assemblage de la tête prothétique

Nettoyer et sécher les cônes.

Placer la tête définitive sur le cône de la tige et finaliser le montage en imprimant un petit coup sec dans l'axe du col à l'aide de l'impacteur /réducteur. Réduire l'articulation.



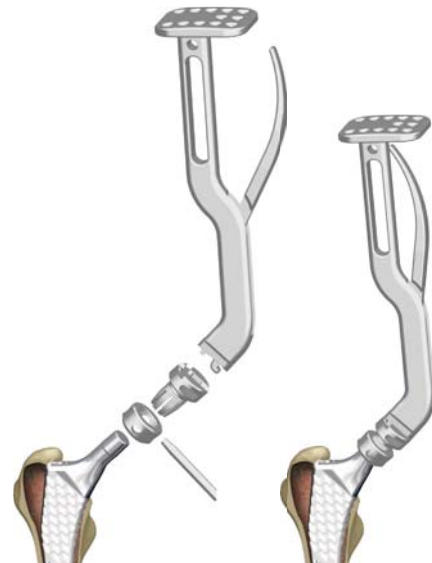
## Extraction de la tige

### • Montage

Assembler la pince sur le cône de la tige (la face plate du cône en butée contre le fond de la pince), serrer l'écrou avec le guide d'orientation et connecter le manche porte râpe.

### • Démontage

Lors du démontage, dévisser l'écrou avec le guide d'orientation. En cas de difficultés, veuillez nous renvoyer l'ensemble extracteur + tige nettoyé.





IMPLANTS ORTHOPÉDIQUES

 **serf** - 85 avenue des Bruyères - 69153 Décines Cedex - FRANCE  
Tél. +33 4 72 05 60 10 - Fax. +33 4 72 02 19 18 - [serf@serf.fr](mailto:serf@serf.fr)  
[www.serf-dediennesante.com](http://www.serf-dediennesante.com)

